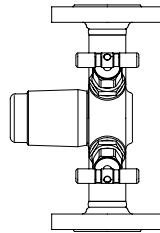


CONA® All-in-one - Purgeur avec robinets d'arrêt amont/aval intégrés
CONA®B All-in-one
Purgeur bimetallique
PN40

- à brides (Fig. 60A....1)
- à manchons taraudés (Fig. 60A....2)
- à manchons à souder (Fig. 60A....3)
- à embouts à souder (Fig. 60A....4)

Acier forgé
Acier inoxydable
Fig. 60A

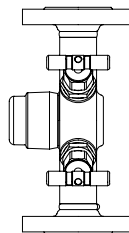


Page 2

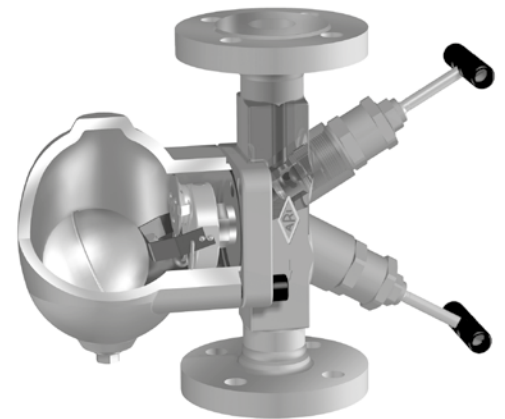

CONA®B All-in-one
CONA®M All-in-one
Purgeur thermostatique à capsule
PN40

- à brides (Fig. 61A....1)
- à manchons taraudés (Fig. 61A....2)
- à manchons à souder (Fig. 61A....3)
- à embouts à souder (Fig. 61A....4)

Acier forgé
Acier inoxydable
Fig. 61A

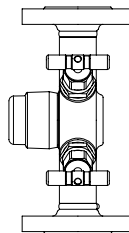


Page 4


CONA®SC All-in-one
CONA®TD All-in-one
Purgeur thermodynamique
PN40

- à brides (Fig. 64A....1)
- à manchons taraudés (Fig. 64A....2)
- à manchons à souder (Fig. 64A....3)
- à embouts à souder (Fig. 64A....4)

Acier forgé
Acier inoxydable
Fig. 64A

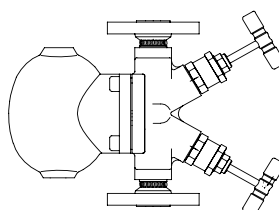


Page 6


CONA®SC All-in-one
CONA®SC All-in-one
Purgeur à flotteur
PN40

- à brides (Fig. 63A....1)
- à manchons taraudés (Fig. 63A....2)
- à manchons à souder (Fig. 63A....3)
- à embouts à souder (Fig. 63A....4)

Acier forgé/moulé
Acier inoxydable
Fig. 63A



Page 10

Nouveau!
Longueur face à face FTF-1
selon DIN EN 26554

Caractéristiques:

- Construction robuste, résistant aux coups de bélier
- Fonction clapet anti-retour
- Position de montage : verticale ou horizontale
- Entretien simplifié grâce au mécanisme vissé remplaçable sans dépose du purgeur

CONA®B/M/TD All-in-one:

- Pour la purge de condensat avec léger ou fort sous-refroidissement
- Conception optimisée pour montage plus rapide
- Construction sans joint (étanchéité métallique)
- Filtre interne

CONA®SC All-in-one:

- Purge immédiate à température de saturation, sans retenue des condensats
- Purge automatique des incondensables au démarrage grâce à la capsule thermostatique intégrée

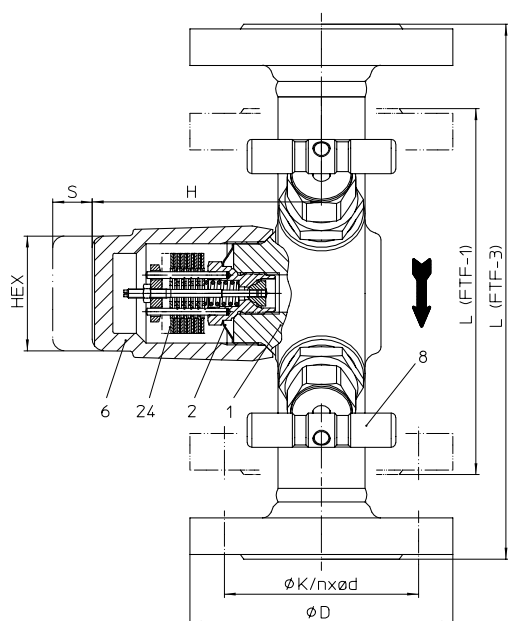
**CONA®B All-in-one - Purgeur bimétallique avec robinets d'arrêt amont/aval intégrés
(Acier forgé, Acier inoxydable)**


Fig. 60A...1 à brides (Entrée à droite)

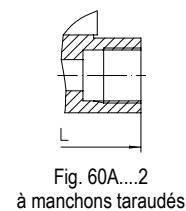
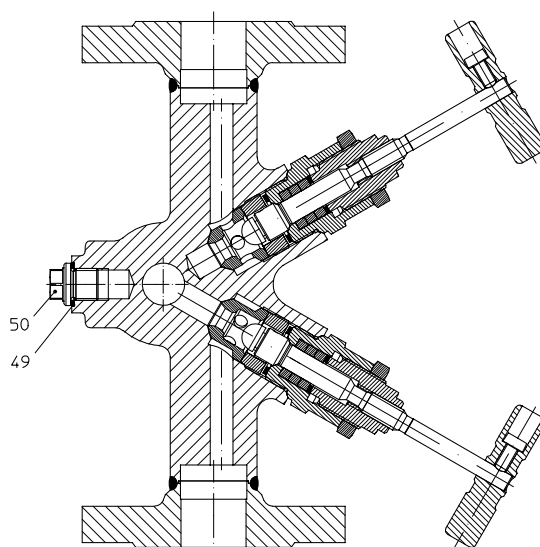
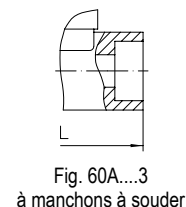
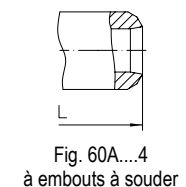

 Fig. 60A...2
à manchons taraudés

 Fig. 60A...3
à manchons à souder

 Fig. 60A...4
à embouts à souder

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal / NPS	Pression de service PS	Température de service TS	Pression différentielle admissible ΔPMX	Organe de réglage
45.60A	PN40	1.0460	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barg	250 °C	32 bar	R32
				22 barg	385 °C		
				14,5 barg	450 °C		
55.60A	PN40	1.4541	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barg	350 °C	22 bar	R22
				22 barg	400 °C		

Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®All-in-one-ANSI

Types de raccordement

Autres types de raccordement sur demande.

- Brides1 _____ selon DIN EN 1092-1
- Manchons taraudés2 _ Filetage interne cylindrique Rp selon DIN EN 10226-1 ou NPT conique selon ANSI B1.20.1
- Manchons à souder3 _ selon DIN EN 12760
- Embouts à souder4 _ Préparation de joint de soudure selon EN ISO 9692 type indices N°1.3 et 1.5 (Selon version tenir compte de la réduction de pression de service/température d'entrée!)

Caractéristiques

- Purgeur thermostatique avec organe de fermeture (bilame) résistant à la corrosion et aux coups de bélier
- D'accès aisé pour les opérations de maintenance
- Purge des incondensables au démarrage et en service
- Clapet anti-retour incorporé
- Avec filtre interne
- Réglage du sous-refroidissement possible en observant les instructions de service
- Entretien aisé grâce à une construction sans joint
- Entretien simplifié grâce au mécanisme vissé remplaçable sans dépose du purgeur

Position de montage

• Standard:	verticale	A spécifier à la commande!
	horizontale : entrée à droite	
• En option:	horizontale: entrée à gauche	

Organe de fermeture

(à sélectionner selon conditions de service)

• Organe de fermeture R13	pression amont jusqu'à 13 bar
• Organe de fermeture R22	pression amont jusqu'à 22 bar
• Organe de fermeture R32	pression amont jusqu'à 32 bar

Option (Vue page 3)

- Robinet de purge (Pos. 51)
- Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge (Pos. 56)
- Robinet d'arrêt à soufflet d'étanchéité (Pos. 8)

Types de raccordement	Brides ¹⁾			Manchons taraudés ²⁾ Manchons à souder ²⁾			Emboutis à souder ²⁾		
	DN	15	20	25	15	20	25	15	20
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Longueur face à face											
L	FTF-1	(mm)	150	150	160	150	150	230	160	160	160
	FTF-3	(mm)	210	210	230						

¹⁾ Longueur face à face selon DIN EN 26554 FTF-1 / FTF-3

²⁾ Longueur face à face standard catalogue. Autres longueurs sur demande.

Dimensions			Dimensions standard des brides voir page 12							
H	(mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	100
S	(mm)	70	70	70	70	70	70	70	70	70
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50

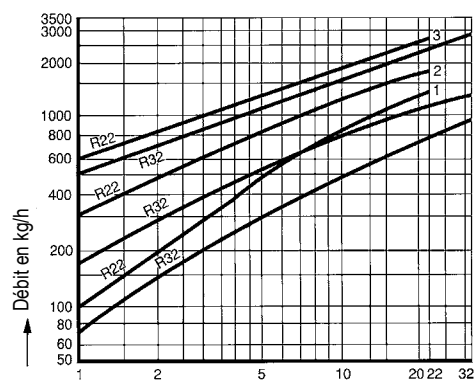
Poids											
Fig. 60A	FTF-1 (environ)	(kg)	4,8	5,3	5,8	4,1	4	6,6	4,1	4	3,9
	FTF-3 (environ)	(kg)	5,6	6,1	6,6						

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 45.60A	Fig. 55.60A
1		Corps	P250 GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
2	x	Filtre	X5CrNi18-10, 1.4301	
6		Couvercle de fermeture	P250 GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
8	x	Sous-ensemble robinet à soupape d'arrêt, complet	X8CrNiS18-9, 1.4305	
24	x	Organe de fermeture	TB 102 / 85 (bimétallique anticorrosion)	
49	x	Joint d'étanchéité	A4	
50	x	Bouchon fileté (M14x1,5)	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
51	x	Robinet de purge	X8CrNiS18-9, 1.4305	
56	x	Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Pièce de réchange				

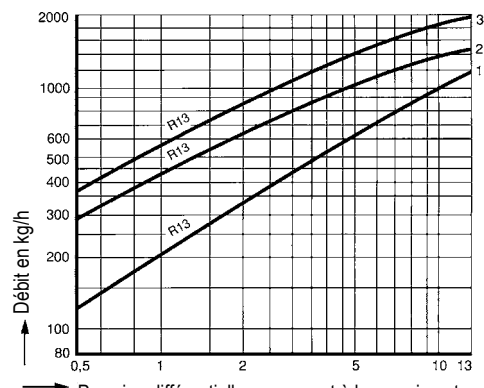
Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les instructions de montage et de service peuvent être téléchargées sur www.ari-armaturen.com

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant et de la liste de compatibilité.

Diagramme de débit


→ Pression différentielle par rapport à la pression atmosphérique (bar)



→ Pression différentielle par rapport à la pression atmosphérique (bar)

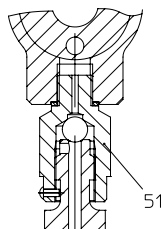
Ce diagramme montre le débit d'évacuation maximal de condensat lors du réglage à l'usine.

Courbe 1: Débit maxi. de condensat chaud lors du réglage à l'usine avec sous-refroidissement (ΔT) d'environ 10K par rapport à la température de saturation.

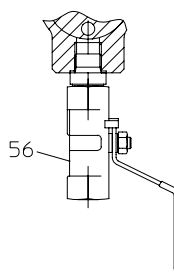
Courbe 2: Débit maxi. avec sous-refroidissement de condensat ΔT env. 30K.

Courbe 3: Débit maxi. de condensat froid à 20°C (lors du démarrage d'une installation à froid).

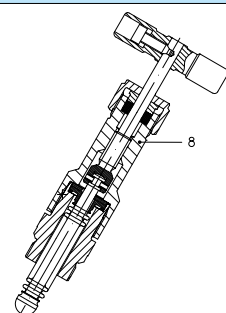
La température du condensat détermine le degré d'ouverture du purgeur. Lorsque la température de condensat est plus froide, le débit augmente.

Option


Robinet de purge



Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge (limité jusqu'à 13bar, 200°C)



Robinet d'arrêt à soufflet d'étanchéité

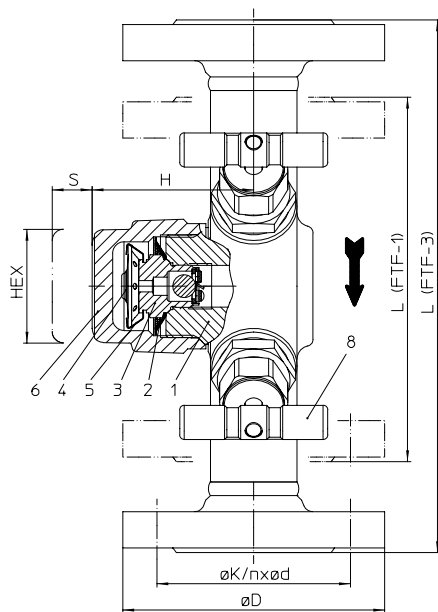
CONA®M All-in-one - Purgeur thermostatique à capsule avec robinets d'arrêt amont/aval intégrés
 (Acier forgé, Acier inoxydable)


Fig. 61A...1 à brides (Entrée à droite)

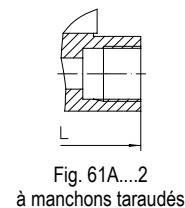
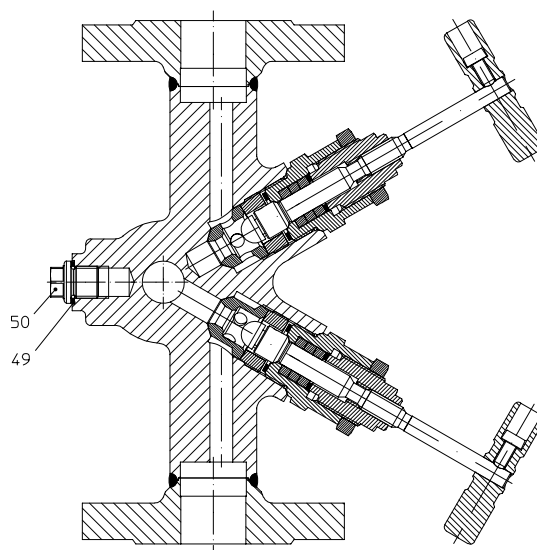
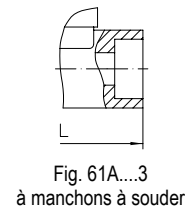
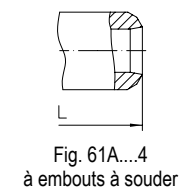

 Fig. 61A...2
à manchons taraudés

 Fig. 61A...3
à manchons à souder

 Fig. 61A...4
à embouts à souder

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal / NPS	Pression de service PS	Température de service TS	Pression différentielle admissible ΔPMX	Organe de fermeture
45.61A	PN40	1.0460	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barg	250 °C	32 bar	R32
				22 barg	385 °C		
				14,5 barg	450 °C		
55.61A	PN40	1.4541	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barg	350 °C	32 bar	R32
				22 barg	400 °C		

Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®All-in-one-ANSI

Types de raccordement Autres types de raccordement sur demande.

- Brides1 _____ selon DIN EN 1092-1
- Manchons taraudés2 _ Filetage interne cylindrique Rp selon DIN EN 10226-1 ou NPT conique selon ANSI B1.20.1
- Manchons à souder3 _ selon DIN EN 12760
- Embouts à souder4 _ Préparation de joint de soudure selon EN ISO 9692 type indices N°1.3 et 1.5 (Selon version tenir compte de la réduction de pression de service/température d'entrée).

Caractéristiques

- Purgeur thermostatique avec capsule anticorrosion et antibélier
- D'accès aisé pour les opérations de maintenance
- Clapet anti-retour incorporé
- Avec filtre interne
- Effet filtrant optimal pour pose horizontale
- Conception optimisée pour montage plus rapide
- Entretien aisé grâce à une construction sans joint
- Entretien simplifié grâce au mécanisme vissé remplaçable sans dépose du purgeur

Position de montage

• Standard:	verticale	A spécifier à la commande!
	horizontale : entrée à droite	
• En option:	horizontale : entrée à gauche	

Capsule (à sélectionner selon conditions de service)

- Capsule No. 1 pour évacuation du condensat à une température proche de la température de saturation (seulm. sur demande)
- Capsule No. 2 pour un sous-refroidissement de condensat d'env. 10K (Standard)
- Capsule No. 3 pour un sous-refroidissement de condensat d'env. 30K

Option (Vue page 5)

- Robinet de purge (Pos. 51)
- Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge (Pos. 56)
- Robinet d'arrêt à soufflet d'étanchéité (Pos. 8)

Types de raccordement	Brides ¹⁾			Manchons taraudés ²⁾ Manchons à souder ²⁾			Emboutis à souder ²⁾		
	DN	15	20	25	15	20	25	15	20
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Longueur face à face											
L	FTF-1	(mm)	150	150	160	150	150	230	160	160	160
	FTF-3	(mm)	210	210	230						

¹⁾ Longueur face à face selon DIN EN 26554 FTF-1 / FTF-3

²⁾ Longueur face à face standard catalogue. Autres longueurs sur demande.

Dimensions			Dimensions standard des brides voir page 12							
H	(mm)	70	70	70	70	70	70	70	70	70
S	(mm)	40	40	40	40	40	40	40	40	40
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50

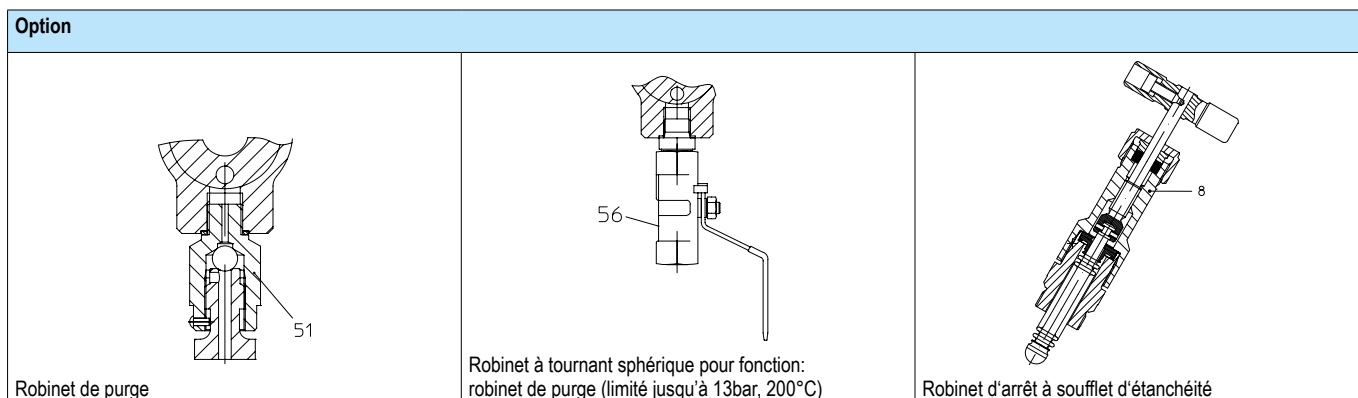
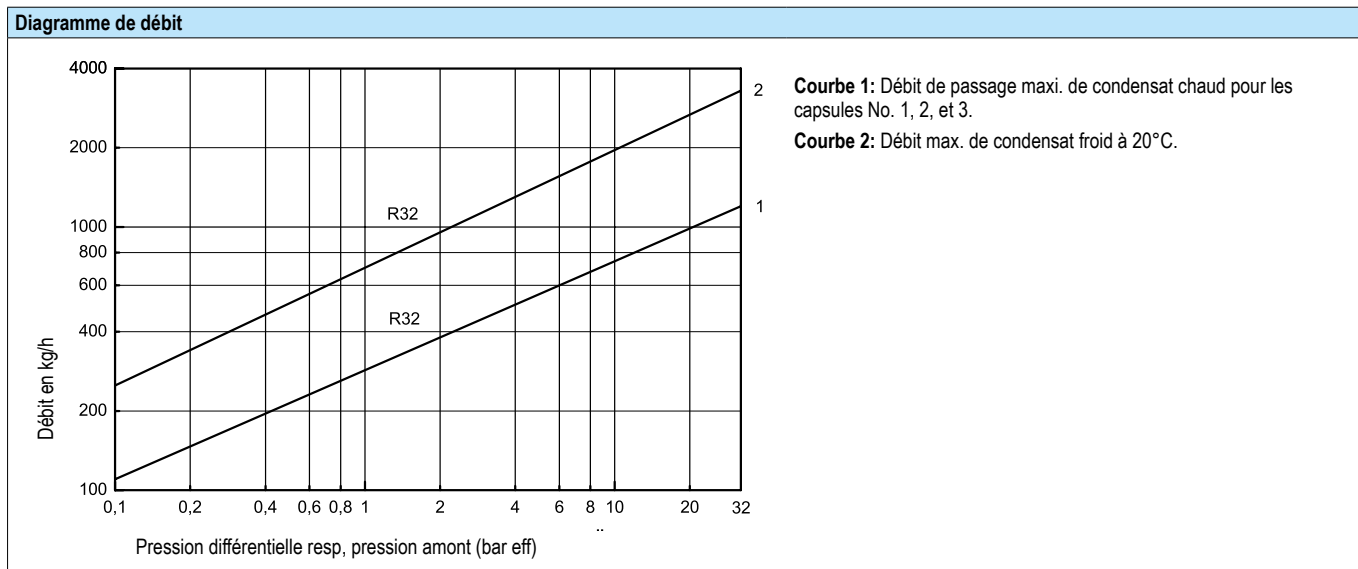
Poids											
Fig. 61A	FTF-1 (environ)	(kg)	4,3	4,8	5,3	3,3	3,2	5,8	3,4	3,3	3,2
	FTF-3 (environ)	(kg)	4,8	5,3	5,8						

Nomenclature					
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 45.61A	Fig. 55.61A	
1		Corps	P250 GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
2	x	Filtre	X5CrNi18-10, 1.4301		
3	x	Siège	X8CrNiS18-9, 1.4305		
4	x	Capsule à membrane (Membrane / Capsule)	Hastelloy / X5CrNi18-10, 1.4301		
5	x	Clip	X10CrNi18-8, 1.4310		
6		Couvercle de fermeture	P250 GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
8	x	Sous-ensemble robinet à soupape d'arrêt, complet	X8CrNiS18-9, 1.4305		
49	x	Joint d'étanchéité	A4		
50	x	Bouchon fileté (M14x1,5)	X6CrNiTi18-10, 1.4541		
51	x	Robinet de purge	X8CrNiS18-9, 1.4305		
56	x	Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Pièce de réchange					

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les instructions de montage et de service peuvent être téléchargées sur www.ari-armaturen.com

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant et de la liste de compatibilité.



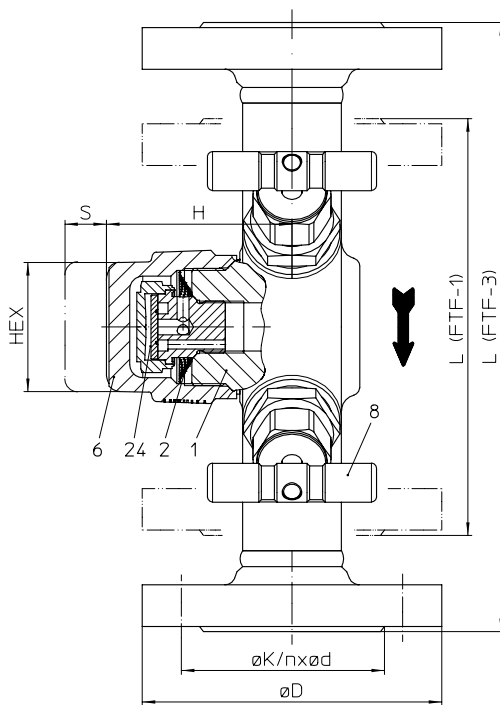
**CONA®TD All-in-one - Purgeur thermodynamique avec robinets d'arrêt amont/aval intégrés
(Acier forgé, Acier inoxydable)**


Fig. 64A...1 à brides (Entrée à droite)

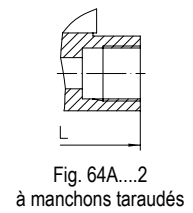
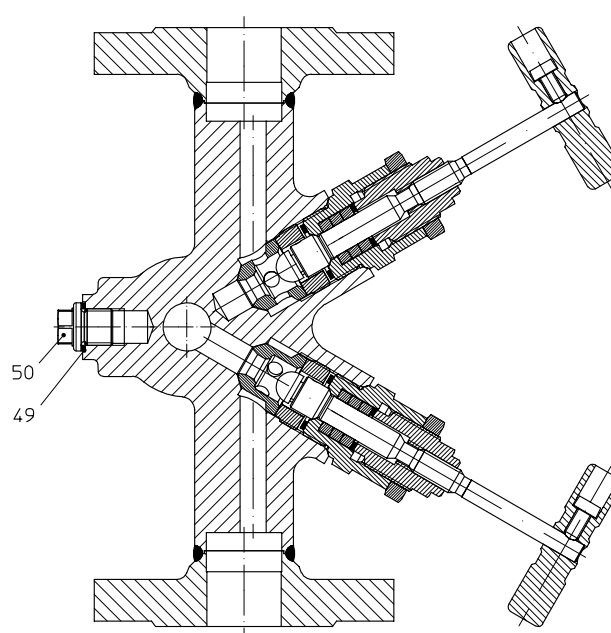
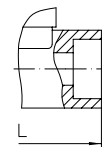
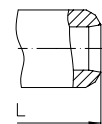

 Fig. 64A...2
à manchons taraudés

 Fig. 64A...3
à manchons à souder

 Fig. 64A...4
à embouts à souder

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal / NPS	Pression de service PS	Température de service TS	Pression différentielle admissible ΔPMX	Rapport de pressions admissible
45.64A	PN40	1.0460	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barg	250 °C	32 bar	Contre-pression (bar eff)/Pression amont (bar eff) ≤0,8 Pression de service mini = 0,7 bar eff
				22 barg	385 °C		
				14,5 barg	450 °C		
55.64A	PN40	1.4541	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barg	350 °C	32 bar	Contre-pression (bar eff)/Pression amont (bar eff) ≤0,8 Pression de service mini = 0,7 bar eff
				22 barg	400 °C		

Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®All-in-one-ANSI

Types de raccordement Autres types de raccordement sur demande.

- Brides1 _____ selon DIN EN 1092-1
- Manchons taraudés2 _ Filetage interne cylindrique Rp selon DIN EN 10226-1 ou NPT conique selon ANSI B1.20.1
- Manchons à souder3 _ selon DIN EN 12760
- Embouts à souder4 _ Préparation de joint de soudure selon EN ISO 9692 type indices N°1.3 et 1.5 (Selon version tenir compte de la réduction de pression de service/température d'entrée).

Caractéristiques

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Purgeurs thermodynamiques avec organe de fermeture (sièges et disque) interchangeable et mode de fonctionnement insensible aux conditions extérieures. • D'accès aisé pour les opérations de maintenance • Mode de fonctionnement cyclique • Double enveloppe de réchauffage évitant une ouverture interpestive et des fuites vapeur. Insensible aux conditions extérieures • Construction robuste, résistant aux coups de bélier | <ul style="list-style-type: none"> • Fonction clapet anti-retour • Avec filtre interne • Conception optimisée pour montage plus rapide • Entretien aisé grâce à une construction sans joint • Entretien simplifié grâce au mécanisme vissé remplaçable sans dépose du purgeur |
|---|--|

Position de montage

• Standard:	verticale	A spécifier à la commande!
	horizontale : entrée à droite	
• En option:	horizontale: entrée à gauche	

Option (Vue page 7)

- Robinet de purge (Pos. 51)
- Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge (Pos. 56)
- Robinet d'arrêt à soufflet d'étanchéité (Pos. 8)

Types de raccordement	Brides ¹⁾			Manchons taraudés ²⁾ Manchons à souder ²⁾			Emboutis à souder ²⁾		
	DN	15	20	25	15	20	25	15	20
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Longueur face à face											
L	FTF-1	(mm)	150	150	160	150	150	230	160	160	160
	FTF-3	(mm)	210	210	230						

¹⁾ Longueur face à face selon DIN EN 26554 FTF-1 / FTF-3

²⁾ Longueur face à face standard catalogue. Autres longueurs sur demande.

Dimensions			Dimensions standard des brides voir page 12							
H	(mm)	70	70	70	70	70	70	70	70	70
S	(mm)	40	40	40	40	40	40	40	40	40
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50

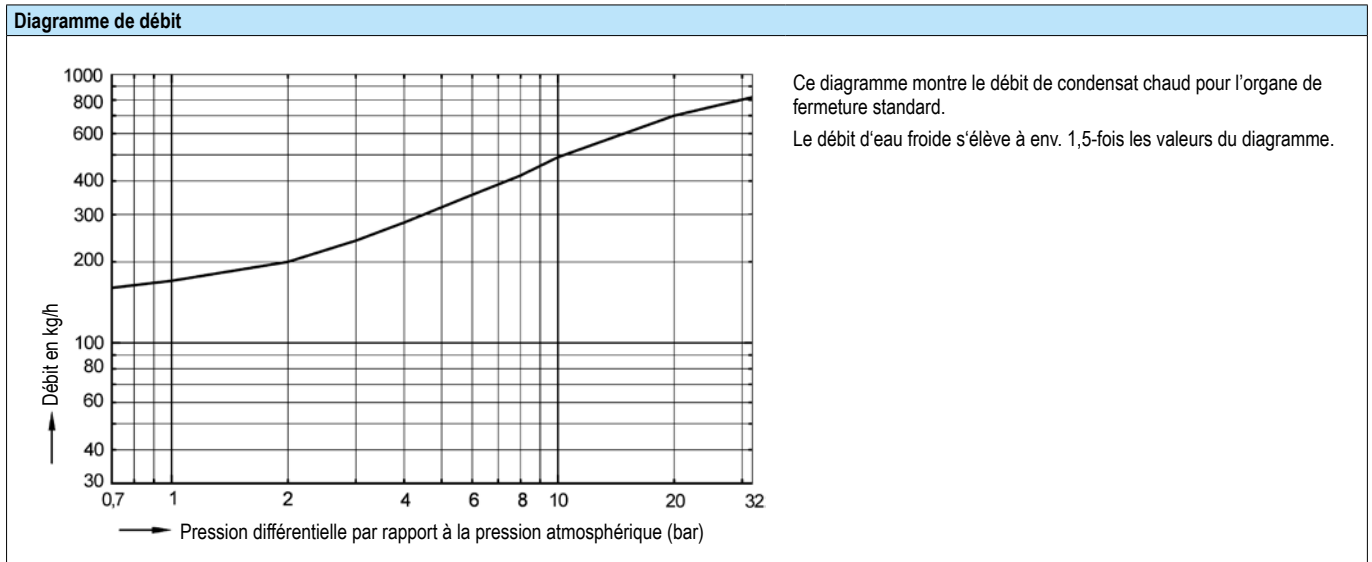
Poids											
Fig. 64A	FTF-1 (environ)	(kg)	4,3	4,8	5,3	3,3	3,2	5,8	3,4	3,3	3,2
	FTF-3 (environ)	(kg)	4,8	5,3	5,8						

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 45.64A	Fig. 55.64A
1		Corps	P250 GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
2	x	Filtre	X5CrNi18-10, 1.4301	
6		Couvercle de fermeture	P250 GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
8	x	Sous-ensemble robinet à soupape d'arrêt, complet	X8CrNiS18-9, 1.4305	
24	x	Organe de fermeture	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
49	x	Joint d'étanchéité	A4	
50	x	Bouchon fileté (M14x1,5)	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
51	x	Robinet de purge	X8CrNiS18-9, 1.4305	
56	x	Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Pièce de réchange				

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

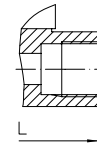
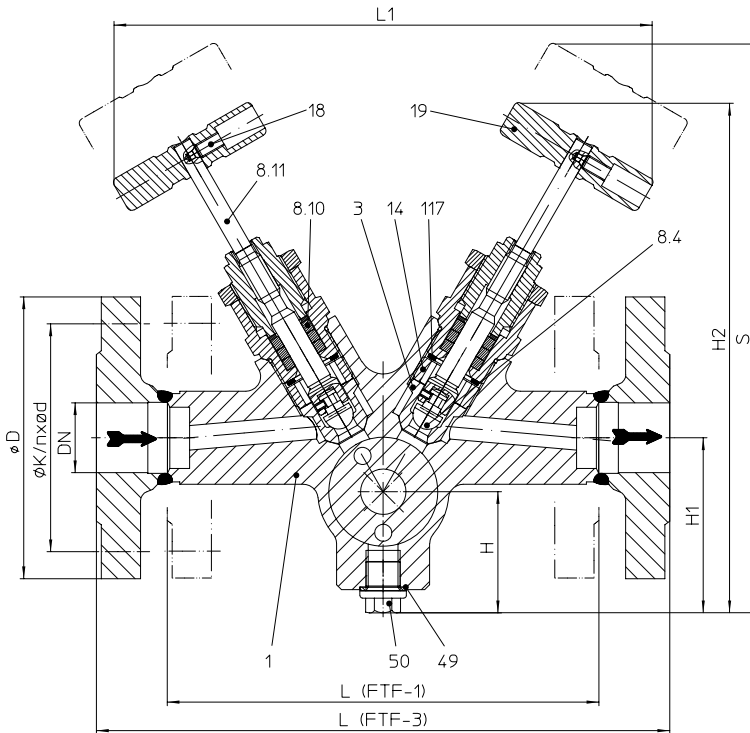
 Les instructions de montage et de service peuvent être téléchargées sur www.ari-armaturen.com

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant et de la liste de compatibilité.

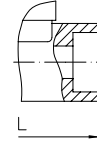


Option		
<p>Robinet de purge</p>	<p>Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge (limité jusqu'à 13bar, 200°C)</p>	<p>Robinet d'arrêt à soufflet d'étanchéité</p>

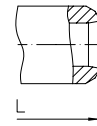
Robinet à soupape d'arrêt entrée et sortie (Acier forgé, Acier inoxydable)



Robinet à soupape d'arrêt à manchons taraudés

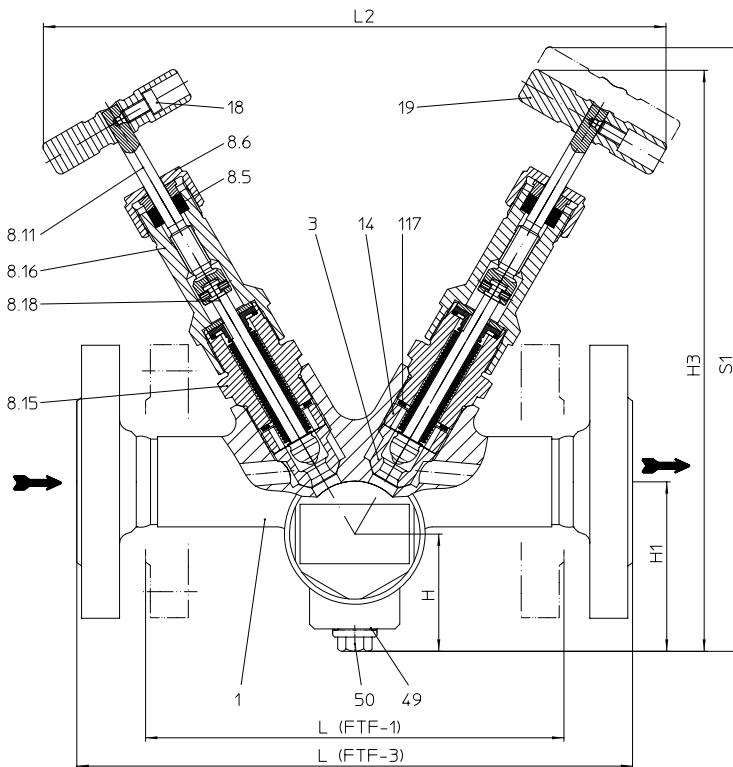


Robinet à soupape d'arrêt à manchons à souder



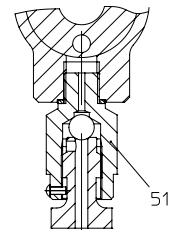
Robinet à soupape d'arrêt à embouts à souder

Robinet à soupape d'arrêt avec étanchéité à presse-étoupe (entrée-sortie)

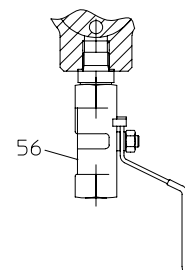


Robinet à soupape d'arrêt avec soufflet métallique d'étanchéité (entrée-sortie)

Option



Robinet de purge



Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge (limité jusqu'à 13bar, 200°C)

Types de raccordement	Brides ¹⁾			Manchons taraudés ²⁾ / Manchons à souder ²⁾			Embout à souder ²⁾		
	DN	15	20	25	15	20	25	15	20
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Longueur face à face											
L	FTF-1	(mm)	150	150	160	150	150	230	160	160	160
	FTF-3	(mm)	210	210	230						

¹⁾ Longueur face à face selon DIN EN 26554 FTF-1 / FTF-3

²⁾ Longueur face à face standard catalogue. Autres longueurs sur demande.

Dimensions		Dimensions standard des brides voir page 12								
L1	(mm)	220	220	220	220	220	220	220	220	220
L2 (soufflet d'étanchéité)	(mm)	259	259	259	259	259	259	259	259	259
H	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
H1	(mm)	72 ³⁾	72 ³⁾	72 ³⁾	72	72	72	72	72	72
H2	(mm)	208	208	208	208	208	208	208	208	208
H3 (soufflet d'étanchéité)	(mm)	241	241	241	241	241	241	241	241	241
S	(mm)	217	217	217	217	217	217	217	217	217
S1 (soufflet d'étanchéité)	(mm)	250	250	250	250	250	250	250	250	250

³⁾ FTF-3

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Acier forgé	Acier inoxydable
1		Corps	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
3	x	Siège	X8CrNiS18-9, 1.4305	
8	x sous-ensemble complet	Chapeau de robinet complet	X8CrNiS18-9, 1.4305	
8.4		Clapet	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
8.5		Garniture d'étanchéité	Graphite pur	
8.6		Ecrou - raccord	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT	
8.10		Garniture d'étanchéité	Graphite pur	
8.11		Tige	Etanchéité à presse-étoupe: X2CrNiMo17-12-2, 1.4404 Soufflet métallique d'étanchéité: X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
8.15		Fût de chapeau vissé	X8CrNiS18-9, 1.4305	
8.16		Guidage de tige	X8CrNiS18-9, 1.4305	
8.18	Ensemble tige	X5CrNi18-10, 1.4301		
14	x	Vis à tête creuse	X8CrNiS18-9, 1.4305	
18	x	Vis à tête cylindrique	A2-70	
19	x	Poignée	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT	
49	x	Joint d'étanchéité	A4	
50	x	Bouchon fileté (M14x1,5)	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
51	x	Robinet de purge (M14x1,5)	X8CrNiS18-9, 1.4305	
56	x	Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
117	x	Joint d'étanchéité	Graphite	
Option: Volant				
18	x	Vis sans tête	A2-70	
19	x	Volant	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
		L Pièce de réchange		

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les instructions de montage et de service peuvent être téléchargées sur www.ari-armaturen.com

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant et de la liste de compatibilité.

Combinaisons possibles	
	<p>Robinet à soupape d'arrêt avec étanchéité à presse-étoupe (Brides, Manchons taraudés, Manchons à souder, Embouts à souder)</p> <p>Option: Robinet d'arrêt à soufflet d'étanchéité</p>

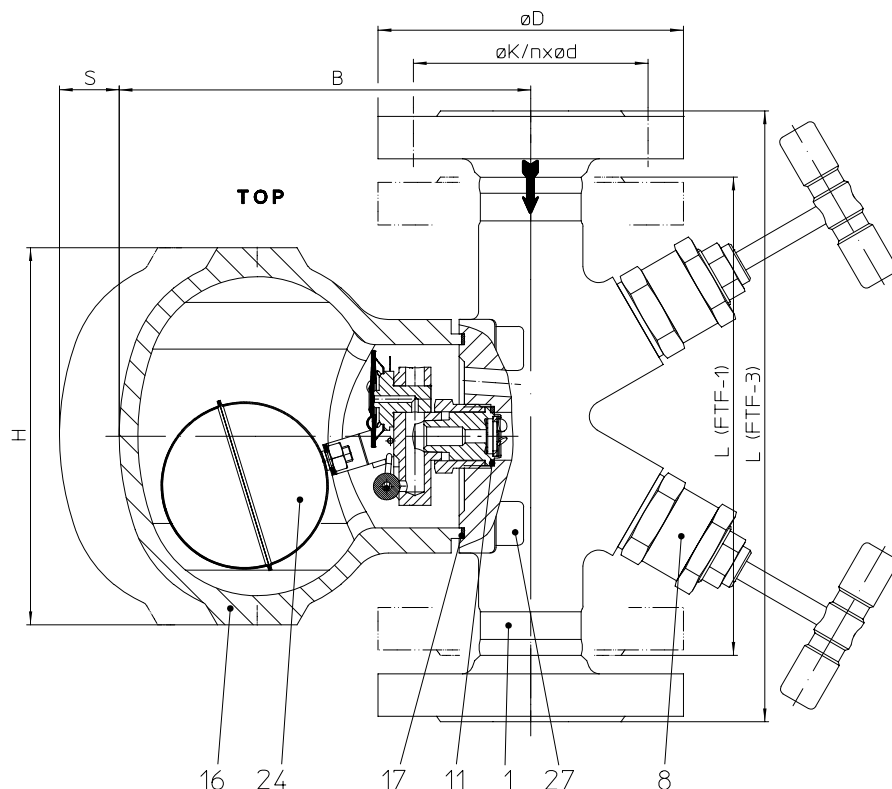
CONA®SC All-in-one - Purgeur à flotteur avec robinets d'arrêt amont/aval intégrés
 (Acier forgé, Acier inoxydable)


Fig. 63A....1 à brides (Entrée à droite)

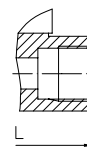
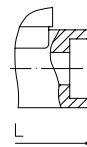
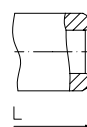

 Fig. 63A....2
à manchons taraudés

 Fig. 63A....3
à manchons à souder

 Fig. 63A....4
à embouts à souder

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal / NPS	Pression de service PS	Température de service TS	Pression différentielle admissible ΔPMX	Organe de réglage
45.63A	PN40	Couvercle: 1.0619+N	DN15-25 / 1/2" - 1"	4 barg	400 °C	32 bar	R32
				14 barg			
				21 barg			
				32 barg	250 °C		
55.63A	PN40	Couvercle: 1.4308	DN15-25 / 1/2" - 1"	4 barg	300 °C	14 bar	R21
				14 barg		4 bar	R14
				21 barg			R4
				32 barg	250 °C		

Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®All-in-one-ANSI

Types de raccordement

Autres types de raccordement sur demande.

- Brides1 _____ selon DIN EN 1092-1
- Manchons taraudés2 _ Filetage interne cylindrique Rp selon DIN EN 10226-1 ou NPT conique selon ANSI B1.20.1
- Manchons à souder3 _ selon DIN EN 12760
- Embouts à souder4 _ Préparation de joint de soudure selon EN ISO 9692 type indices N°1.3 et 1.5 (Selon version tenir compte de la réduction de pression de service/température d'entrée).

Caractéristiques

- Purgeur à flotteur fermé dont le fonctionnement repose sur la régulation de niveau de condensat
- En complément du flotteur, la capsule thermostatique à membrane évacue l'air au démarrage et en régime établi
- D'accès aisé pour les opérations de maintenance
- Purge immédiate du condensat à température de saturation
- Purge de débits importants de condensat même sous faibles pressions différentielles
- Corps avec couvercle à bride
- Clapet anti-retour incorporé
- Entretien simplifié grâce au mécanisme vissé remplaçable sans dépose du purgeur

Position de montage

- Standard: verticale
 - En option: horizontale : entrée à droite
 - En option: horizontale : entrée à gauche
- A spécifier à la commande!**
 La position de montage peut être modifiée sur site (se reporter à la notice d'instructions de montage et de service).
 Définition: robinets orientés vers l'utilisateur, couvercle, derrière, marquage TOP en haut.

Option (Vue page 11)

- Bouchon de couvercle (Pos. 47)
- Bouchon de purge (Pos. 50)
- Robinet de purge à commande manuelle (Pos. 51)
- Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge (Pos. 56)
- Robinet d'arrêt à soufflet d'étanchéité

Types de raccordement	Brides ¹⁾			Manchons taraudés ²⁾ Manchons à souder ²⁾			Emboutis à souder ²⁾		
	15	20	25	15	20	25	15	20	25
DN	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Longueur face à face											
L	FTF-1	(mm)	150	150	160	150	150	230	160	160	160
	FTF-3	(mm)	210	210	230						

1) Longueur face à face selon DIN EN 26554 FTF-1 / FTF-3

2) Longueur face à face standard catalogue. Autres longueurs sur demande.

Dimensions			Dimensions standard des brides voir page 12.							
H	(mm)	150	150	150	150	150	150	150	150	150
B	(mm)	156	156	156	156	156	156	156	156	156
S	(mm)	112	112	112	112	112	112	112	112	112

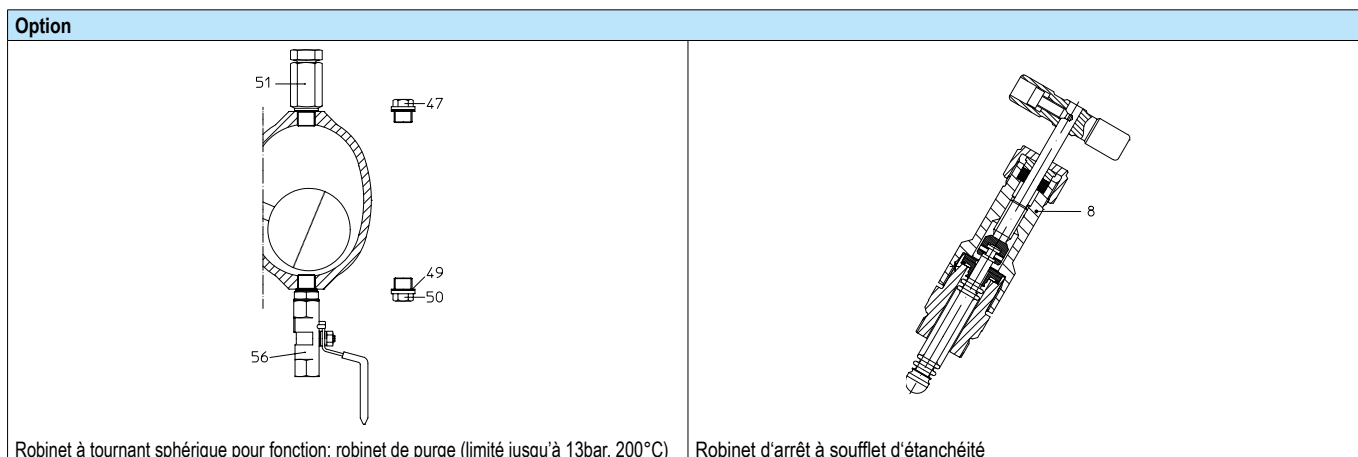
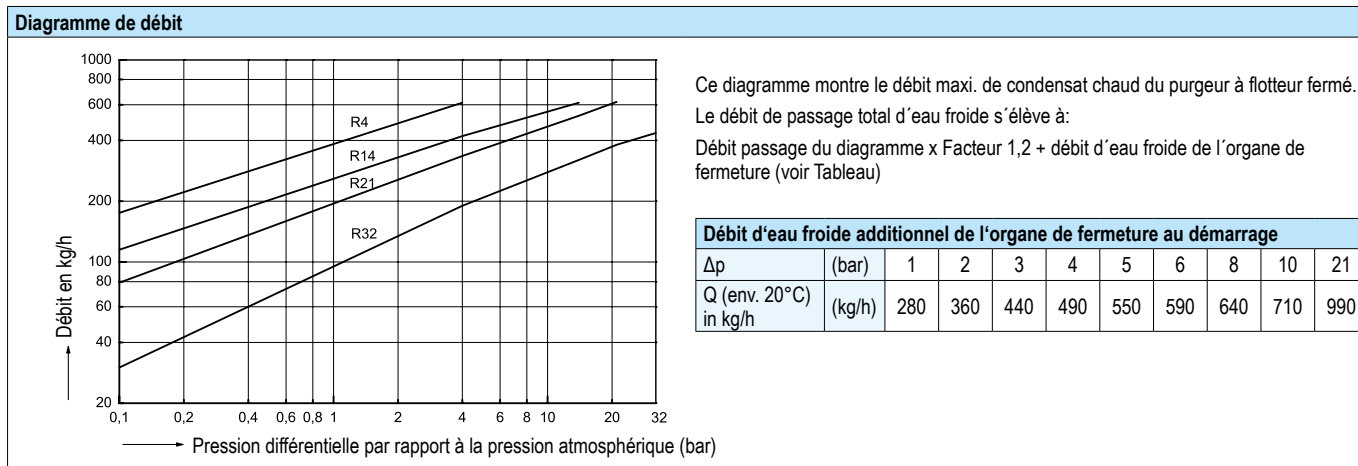
Poids											
Fig. 63A	FTF-1 (environ)	(kg)	6,5	7,2	7,7	5,6	5,5	8,2	5,5	5,4	5,3
	FTF-3 (environ)	(kg)	7	7,7	8,2						

Nomenclature				
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 45.63A	Fig. 55.63A
1		Corps	P250 GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
8	x	Sous-ensemble robinet à soupape d'arrêt, complet	X8CrNiS18-9, 1.4305	
11	x	Joint d'étanchéité	A4	
16		Couvercle	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNi19-10, 1.4308
17	x	Joint plat	GRAPHIT (avec feuilles en acier CrNi)	
24	x	Organe de fermeture complet (capsule incluse)	X5CrNi18-10, 1.4301 / Hastelloy	
27		Vis à tête cylindrique	21CrMoV 5-7, 1.7709	A2-70
47		Bouchon de couvercle (M14x1,5)	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
49	x	Joint d'étanchéité	A4	
50	x	Bouchon fileté (M14x1,5)	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
51	x	Robinet de purge	X8CrNiS18-9, 1.4305	
56	x	Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Pièce de réchange				

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

 Les instructions de montage et de service peuvent être téléchargées sur www.ari-armaturen.com

La résistance et l'aptitude à l'emploi doivent être vérifiées ou faire l'objet d'une demande auprès du fabricant et de la liste de compatibilité.



Indications concernant le soudage
Joint de soudage selon DIN 2559

Pour notre robinetterie à souder les matériaux utilisés sont: 1.0460 P250GH selon DIN EN 10222-2

Nota: 1.4541 X6CrNiTi18-10 selon DIN EN 10222-5

Selon version tenir compte de la réduction de pression de service/ température d'entrée!

En raison de notre retour d'expérience, nous vous recommandons d'utiliser un procédé de soudage électrique lors du soudage des purgeurs aux tuyauteries ou entre eux. Compte tenu de la différence de composition des matériaux des purgeurs et des tuyauteries, le soudage au chalumeau, dans des conditions qui ne seraient pas optimales, risque de provoquer plus de défauts que le soudage à l'arc (tapures de trempe, structure à gros grains).

Purgeurs à manchons à souder (SW) : n'utiliser qu'un procédé de soudage à l'arc (Procédé de soudage 111 selon DIN EN 24063).

La demande de prise sous garantie sera rendue caduque si durant la période de garantie un intervenant autre que le fabricant, ou un intervenant expressément autorisé par le fabricant, intervient sur le produit.

Dimensions standard des brides selon DIN EN 1092-1

DN			15	20	25
NPS			1/2"	3/4"	1"
PN40	ØD	(mm)	95	105	115
	ØK	(mm)	65	75	85
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14